



NB10/10FT/500



Compressore professionale a cinghia bistadio, ideale per utilizzi gravosi e continui.

Compressore a cinghia bistadio trifase progettato per l'uso intensivo da parte di professionisti, è dotato di un gruppo pompante da 10 hp con cilindri in ghisa ad alta efficienza con ampi collettori per un miglior raffreddamento e un filtro di aspirazione di grandi dimensioni studiato per ridurre il rumore e ottimizzare il rendimento del compressore. Il robusto paracinghia in plastica protegge le parti in movimento. Il serbatoio da 500 litri per una grande riserva d'aria con quattro robusti piedi di appoggio con antivibranti lo rendono stabile durante il funzionamento.

Dati tecnici

Codice prodotto	N1TN901NUA	
Lubrificazione	Con olio	
Gruppo pompante	NB10	
Capacità serbatoio (l)	500	
Potenza	HP	10
	kW	7,5
Pressione massima	bar	11
	p.s.i.	160
N° di cilindri	2	
Aria aspirata	l/min.	1230
	c.f.m.	43,4
N° giri (RPM)	1250	
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)	400 / 50	
Tipologia motore	Elettrico	
Peso lordo	kg	270
	lb	595
Dimensioni imballo LxPxA (mm)	2010x650x1400	
Codice EAN	8016738753066	