



NB10/10FT/500 TD TECH

Compressore Tandem a cinghia bistadio che garantisce altissime prestazioni.

*Immagine a puro scopo illustrativo. 

Compressore Tandem a cinghia bistadio trifase adatto per altissime prestazioni da parte dei professionisti grazie alla maggior aria aspirata e al più alto rendimento volumetrico. È dotato di due gruppi pompanti da 10 hp con cilindri in ghisa ad alta efficienza con ampi collettori e tubi alettati per un miglior raffreddamento dell'aria e robusto paracinghia in metallo che protegge le parti in movimento. Il serbatoio da 500 litri per una grande riserva d'aria con quattro robusti piedi di appoggio con antivibranti lo rendono stabile in fase di utilizzo.

Dati tecnici

Codice prodotto	N1UN901NUA	
Lubrificazione	Con olio	
Gruppo pompante	NB10	
Capacità serbatoio (l)	500	
Potenza	HP	20
	kW	15
Pressione massima	bar	11
	p.s.i.	160
N° di cilindri	2+2	
Aria aspirata	l/min.	2460
	c.f.m.	86,8
N° giri (RPM)	1250	
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)	400 / 50	
Tipologia motore	Elettrico	
Peso lordo	kg	391
	lb	862
Dimensioni imballo LxPxA (mm)	2010x650x1400	
Codice EAN	8016738753110	