

**SUPERTIGER 4020M**

Compressore coassiale lubrificato con gruppo pompante a "V" ad elevato rendimento.

Compressore coassiale bicilindrico a "V" lubrificato, potente e silenzioso, adatto per l'hobbista esigente e l'artigiano. Utilizzabile con una vasta gamma di utensili pneumatici. Dotato di un gruppo pompante da 3 hp con cilindri in ghisa ad alta efficienza. Il serbatoio da 50 litri per una grande riserva d'aria con comoda maniglia intera, doppie ruote e doppio piede fisso garantiscono una maggior stabilità e movimenti agili.

DATI TECNICI

Codice prodotto	FVDC504FNM426	
Lubrificazione	Con olio	
Gruppo pompante	VKM4020	
Capacità serbatoio (l)	50	
Potenza	Hp	3
	kW	2,2
Pressione massima	bar	10
	p.s.i.	145
N° di cilindri	2-V	
Aria aspirata	l/min.	356
	c.f.m.	12,6
N° giri (RPM)	2850	
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)	230/50	
Tipologia motore	Elettrico	
Peso lordo	kg	40,4
	lb	89,1
Dimensioni imballo LxPxA (mm)	800x350x670	
Codice EAN	8017750259970	